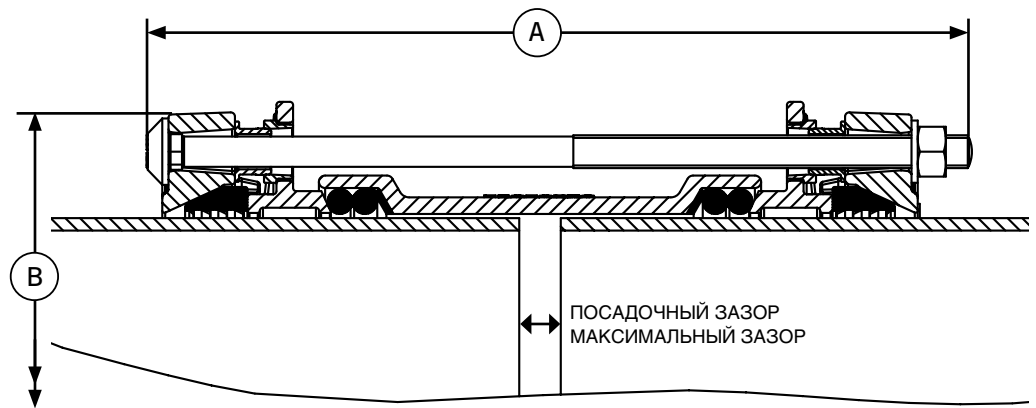


Муфты AquaFast

Технические характеристики



Муфты

НД трубы	Болты, кол-во, диам. x длина	Размеры (мм)		Посадочный зазор (мм)	Максимальный зазор (мм)	Вес (кг)
		А макс.	В диам.			
63	2-M12 x 250	257	141.5	20	30	4.2
75	2-M12 x 250	257	153.5	20	30	4.7
90	2-M12 x 250	257	170	20	30	5.3
110	2-M12 x 250	257	190.5	20	30	6.4
125	2-M12 x 250	257	207	20	30	7.1
140	4-M12 x 250	257	222	20	30	8.4
160	4-M12 x 250	257	242	20	30	9.2
180	4-M12 x 375	382	264	30	50	18.0
200	4-M12 x 375	382	292	30	50	20.4
225	4-M16 x 385	395	323	30	50	24.8
250	6-M16 x 385	395	351	30	50	31.5
280	6-M16 x 385	395	382	30	50	33.6
315	6-M16 x 385	395	417	30	50	38.7

Материалы и применяемые стандарты

Центральный патрубок, прижимное кольцо и корпус фланцевого адаптера

Ковкий чугун в соответствии со стандартом Британии BS EN 1563:1997 Условное обозначение EN GJS-450-10

Фиксирующее кольцо

Ковкий чугун в соответствии со стандартом Британии BS EN 1563:1997: Условное обозначение EN-GJS-450-10

Промежуточное кольцо

Ковкий чугун в соответствии со стандартом Британии BS EN 1563:1997: Условное обозначение EN-GJS-450-10

Болты

BS EN ISO 898-1:2009 Категория материала 8.8

Вариант – нержавеющая сталь BS EN ISO3506-1:2009 Марка A2 Класс прочности 70 (нержавеющая сталь – по спецзаказу)

Гайки

Сталь в соответствии со стандартом BS EN20898-2:1994 Категория материала 8

Вариант - нержавеющая сталь BS EN ISO3506-2:2009 Марка A4 Класс прочности 80 (нержавеющая сталь – по спецзаказу)

Шайбы

BS 1449:Часть 2:1983 Марка 304S15

Уплотнительная манжета (EPDM)

BS EN 681-1 1996 Тип WA/BS 6920 твердость до 70 IRHD

Опорные втулки

Легко обрабатываемая малоуглеродистая сталь (Марка Y15) с цинковым покрытием Zn3

Покрyтия

Центральный переходной патрубок, прижимное кольцо, корпус фланцевого адаптера и промежуточное кольцо: Rilsan Nylon 11

Фиксирующее кольцо: Катафорезное покрытие

Болты, гайки: Sheraplex в соответствии с WIS 4-52-03

Номинальные давления

Рабочее 16 бар

Испытательное 24 бар

Сертификаты для применения

WRAS