

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

КОМБИНИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У1)

Корпус: углеродистая сталь (Ст.20)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15 - 32: 20Х13

DN 40 - 65: AISI 304

DN 80 - 250: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:
фторопласт-Ф4К20

Уплотнение шара: фторопласт – Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера



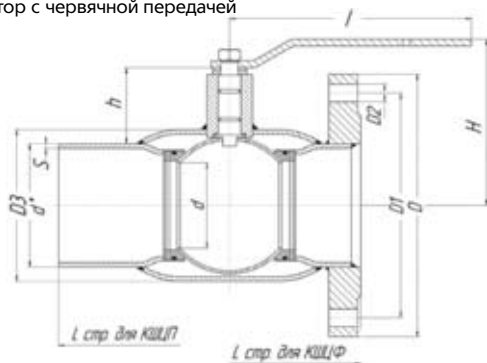
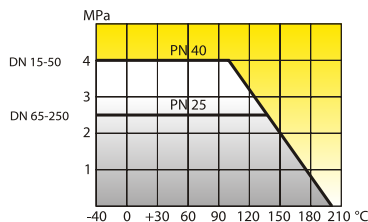
УПРАВЛЕНИЕ

DN 15 - 250: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150 - 250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

ФЛАНЦЫ

Присоединительные размеры по ГОСТ 2815-80



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	Артикул	КОД	d	d*	s	D3	H	h	l	D1	D2	n отв	D	L
15	40	11200159402MGLD000000000	КШ.Ц.К.015.040.02	10	21	2,8	38	72	23	170	65	14	4	95	160
20	40	11200209402MGLD000000000	КШ.Ц.К.020.040.02	15	27	2,8	42	72	23	170	75	14	4	105	160
25	40	11200259402MGLD000000000	КШ.Ц.К.025.040.02	18	32	3,2	48	75	21	170	85	14	4	115	185
32	40	11200329402MGLD000000000	КШ.Ц.К.032.040.02	24	38	3,5	57	75	21	170	100	18	4	135	185
40	40	11200409402MGLD000000000	КШ.Ц.К.040.040.02	30	48	3,5	60	92	44	235	110	18	4	145	208
50	40	11200509402MGLD000000000	КШ.Ц.К.050.040.02	40	57	3,5	76	100	44	235	125	18	4	160	225
65	25	11200659252MGLD000000000	КШ.Ц.К.065.025.02	49	76	4	89	110	44	235	145	18	8	180	240
80	25	11200809252MGLD000000000	КШ.Ц.К.080/065.025.02	63	89	4	114	141	60	335	160	18	8	195	245
100	25	11201009252MGLD000000000	КШ.Ц.К.100/080.025.02	75	108	5	133	150	60	335	190	22	8	230	265
125	25	11201259252MGLD000000000	КШ.Ц.К.125/100.025.02	100	133	6	180	195	94	525	220	26	8	270	340
150	25	11201509252MGLD000000000	КШ.Ц.К.150/125.025.02	125	159	6	219	210	98	525	250	26	8	300	370
200	25	11202009252MGLD000000000	КШ.Ц.К.200/150.025.02	148	219	8	273	225	84	625	310	26	12	360	440
250	25	11202509252MGLD000000000	КШ.Ц.К.250/200.025.02	200	273	8	325	270	127	625	370	30	12	425	520

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).